

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Растворитель для переходов АК350 / АК350А соответствует требованиям по эмиссии летучих органических соединений, предназначен для размыва кромки ремонтного покрытия при выполнении точечного ремонта с двухкомпонентными эмалями или лаками Cromax.

СВОЙСТВА

01 Предназначен для размыва кромки ремонтного покрытия при выполнении частичной окраски двухкомпонентными эмалями или прозрачными лаками Cromax.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

AK350 - AK350A

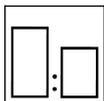
FADE-OUT THINNER



Приготовление материала - Нанесение Стандартный, соответствующий нормам по эмиссии VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Может использоваться с:

	Легковые автомобили	Imron® Fleet Line
2К Активированный лак	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	CC6750	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
2К Активированная эмаль	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

Для ознакомления с рекомендациями обратитесь к следующим страницам.



Не применимо

Соответствует
VOC

2004/42/IIВ(е)(840) 750: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(е)) составляет 840 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 750 г/л..



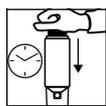
Приготовление материала - Нанесение Спрей-баллончик



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Для ознакомления с методами нанесения лаков VOC и NON-VOC, обратитесь к соответствующим страницам Руководства по стандартному нанесению.
Для ознакомления с рекомендациями обратитесь к следующим страницам.



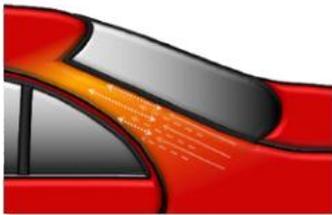
Не применимо

Соответствует
VOC

2004/42/IIВ(е)(840) 770: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(е)) составляет 840 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 770 г/л..



Метод выполнения плавного перехода для лаков VOC



Отшлифовать участок под плавный переход и прилегающую зону окружающей поверхности с заходом на неповрежденное покрытие с помощью подходящего абразива, например, 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc.

Вариант: Отполировать достаточно большой участок окружающей поверхности грубым полирующим составом, что позволит избежать появления дефектов.

Обезжирить подготовленный участок с помощью водорастворимого очистителя 3911WB Waterborne final clean.

Приготовить к нанесению 2K лак Cromax 2K в соответствии с рекомендациями TDS. Перекрыть нанесенное базовое покрытие готовым 2K лаком Cromax.

Выполнить переход на пониженном давлении, заходя последующими слоями за предыдущие и оставаясь внутри границ предварительно подготовленного участка поверхности.

В течение 5 минут нанести растворитель для переходов AK350/AK350A на зону перехода несколькими тонкими слоями на пониженном давлении. Выровнять зону перехода 2K лака Cromax оставаясь внутри границ ранее подготовленной с помощью абразива P3000 поверхности.

Вариант: Выполнить плавный переход внутри границ ранее отполированного участка.

Высушить согласно рекомендациям TDS для данного лака.

Дополнительная ИК сушка зоны перехода позволит уменьшить опасность срыва кромки ремонтного покрытия при полировке.

При необходимости слегка отшлифуйте зону перехода после сушки и остывания, с применением абразива 3M Trizact P3000 или аналогичного.

Отполируйте зону перехода ротационной полировальной машиной. Контролируйте давление полировальника на поверхность, а также направление вращения машины - из нанесенного ремонтного лака в зону перехода.

Метод выполнения плавного перехода для эмали, не соответствующей требованиям по ограничению VOC



Отшлифовать участок под плавный переход и прилегающую зону окружающей поверхности с заходом на неповрежденное покрытие с помощью подходящего абразива, например, 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc.

Вариант: Отполировать достаточно большой участок окружающей поверхности грубым полирующим составом, что позволит избежать появления дефектов.

Обезжирить подготовленный участок с помощью водорастворимого очистителя 3911WB Waterborne final clean.

Приготовить к нанесению любую 2К эмаль Cromax согласно рекомендациям. Нанести подготовленную 2К эмаль на ремонтируемый участок с заходом на неповрежденную поверхность, нанося последующие слои шире предыдущих, на пониженном давлении, оставаясь при этом внутри границ подготовленного участка.

В течение 5 минут нанести растворитель для переходов АК350/АК350А на зону перехода несколькими тонкими слоями на пониженном давлении. Выровнять зону перехода 2К эмали Cromax оставаясь внутри границ ранее подготовленной с помощью абразива Р3000 поверхности.

Вариант: Выполнить плавный переход внутри границ ранее отполированного участка.

Высушить согласно рекомендациям TDS для данной 2К эмали. Дополнительная ИК сушка зоны перехода позволит уменьшить опасность срыва кромки ремонтного покрытия при полировке.

При необходимости слегка отшлифуйте зону перехода после сушки и остывания, с применением абразива 3M Trizact P3000 или аналогичного.

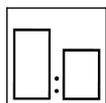
Отполируйте зону перехода ротационной полировальной машиной. Контролируйте давление полировальника на поверхность, а также направление вращения машины - из нанесенного ремонтного лака в зону перехода.



Приготовление материала - Нанесение Стандартный NON-VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Может использоваться с готовыми к нанесению 2K лаками для легковых автомобилей (по объему):

AK350

1200S

3050S

679S

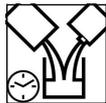
Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

AK350	1	1
Centari 500(HB)	1	-
Centari 501	-	1

Может использоваться с эмалью Imron Fleet Line 2K готовой к нанесению (по объему):

AK350	111
Imron 700	1-
Imron Traffic	-1

Для ознакомления с рекомендациями обратитесь к следующим страницам.



Обращайтесь к Технической информации по выбранному типу материалов.

Соответствует
VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC



Метод выполнения плавного перехода для лака, не соответствующего требованиям по ограничению VOC



Отшлифовать участок под плавный переход и прилегающую зону окружающей поверхности с заходом на неповрежденное покрытие с помощью подходящего абразива, например, 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc.

Вариант: Отполировать достаточно большой участок окружающей поверхности грубым полирующим составом, что позволит избежать появления дефектов.

Очистить подготовленный участок с помощью обезжиривателя 3920S.

Приготовить к нанесению 2К лак Cromax 2K в соответствии с рекомендациями TDS. Перекрыть нанесенное базовое покрытие готовым 2К лаком Cromax.

Выполнить переход на пониженном давлении, заходя последующими слоями за предыдущие и оставаясь внутри границ предварительно подготовленного участка поверхности.

Смешать растворитель для переходов AK350/AK350A в пропорции 1:1 с готовым к нанесению 2К лаком и нанести в течение 5 минут на зону перехода несколькими тонкими слоями на пониженном давлении. Выровнять зону перехода 2К лака Cromax оставаясь внутри границ ранее подготовленной с помощью абразива P3000 поверхности.

Внимание: зона плавного перехода может быть дополнительно выровнена и размыта нанесением чистого AK-350/AK350A.

Вариант: Выполнить плавный переход внутри границ ранее отполированного участка.

Высушить согласно рекомендациям TDS для данного лака.

Дополнительная ИК сушка зоны перехода позволит уменьшить опасность срыва кромки ремонтного покрытия при полировке.

При необходимости слегка отшлифуйте зону перехода после сушки и остывания, с применением абразива 3M Trizact P3000 или аналогичного.

Отполируйте зону перехода ротационной полировальной машиной. Контролируйте давление полировальника на поверхность, а также направление вращения машины - из нанесенного ремонтного лака в зону перехода.



Методика выполнения плавного перехода для 2К эмалей Non-VOC 2K Topcoat



Отшлифовать участок под плавный переход и прилегающую зону окружающей поверхности с заходом на неповрежденное покрытие с помощью подходящего абразива, например, 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc.

Вариант: Отполировать достаточно большой участок окружающей поверхности грубым полирующим составом, что позволит избежать появления дефектов.

Очистить подготовленный участок с помощью обезжиривателя 3920S.

Приготовить к нанесению любую 2К эмаль Cromax согласно рекомендациям. Нанести приготовленную 2К эмаль на ремонтируемый участок с заходом на неповрежденную поверхность, нанося последующие слои шире предыдущих, на пониженном давлении, оставаясь при этом внутри границ подготовленного участка.



Смешать растворитель для переходов AK350 в пропорции 1:1 с готовой к нанесению 2К эмалью Cromax и нанести в течение 5 минут на зону перехода несколькими тонкими слоями на пониженном давлении. Выровнять зону перехода 2К эмали Cromax оставаясь внутри границ ранее подготовленной с помощью абразива P3000 поверхности.

Вариант: Выполнить плавный переход внутри границ предварительно отполированного участка.

Высушить согласно рекомендациям TDS для данной 2К эмали.

Дополнительная ИК сушка зоны перехода позволит уменьшить опасность срыва кромки ремонтного покрытия при полировке.

При необходимости слегка отшлифуйте зону перехода после сушки и остывания, с применением абразива 3M Trizact P3000 или аналогичного.



Отполируйте зону перехода ротационной полировальной машиной. Контролируйте давление полировальника на поверхность, а также направление вращения машины - из нанесенного ремонтного лака в зону перехода.



Продукты

AK350 Fade-Out Thinner

AK350A Fade-Out Thinner



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- AK350 / AK350A не допускается использовать с лаком CC6500 High Performance VOC Clear.

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet).
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.